

# 比例弁

# SVP-20, 25, 40, 50, 80

# 特長

- ●比例弁は、従来のバタフライ弁と違い、角型ポート 方式を採用している為、リニアにより近い流量特性が 得られ、安定した流量(燃焼)制御ができます。
- ●燃焼システム配管において、エア及びガスの口径の 違いによる流量特性の差異を極力補正することがで きます。
- ●比例弁は、バルブポートの面積をつまみ一つで任意 の大きさに設定できる為、ガス体の変更(カロリ転 換)が容易にできます。
- ●ポートの調整はつまみ一つででき、ロックネジ付きです。
- ●比例弁は、バルブポート面積を可変できる為、流量 制御と伴に、"上限リミッティングバルブ"として も活用できます。

(リミッティングバルブを節約でき、経済的で す。)

- ●コントロールモータ取付板(オプション)により各メーカーのコントロールモータを取付できます。
- ●パイプレンチがかけやすい八角形状です。
- ●コントロールハンドルは、見やすい目盛り付で、 丈夫で錆びないステンレス製です



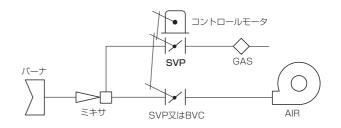
# 主な用途

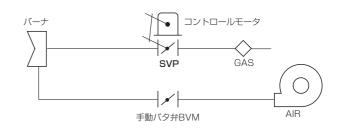
ガス流量の調整用。 ガスラインのリミッティング用。

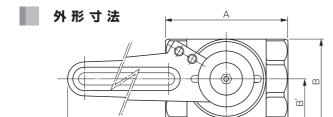
#### フローシート

下図のように、一般には、ガスラインにSVPを使用したリンケージ方式が多く採用されています。

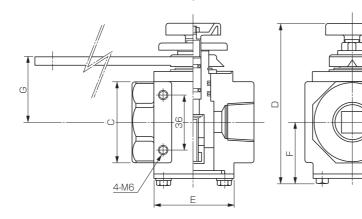








	Α	В	B'	С	D	Е	F	G	Н	I
SVP-20	80	57	26	52	106	52	39	45	PT-3/4B	16
SVP-25	80	57	26	52	106	52	39	45	PT-1B	190
SVP-40	100	58	29	58	126	58	54	49	PT- 1 ½B	270
SVP-50	120	72	36	72	145	72	67	56	PT-2 <sup>B</sup>	36
SVP-80	170	105	50	100	194	100	103	70	PT-3 <sup>B</sup>	54



# 《材質》 体 :FC-20 本 バルブポート部 :BSBM O リング部 :NBR ハンドル :SCS-13

# 使用方法

#### ■ポート開度調整



- ●ポートの開口面積(開度)の調整は、ニードル調整 つまみによって行います。
- ●左回転で開く方向に、右回転で閉じる方向に、それ ぞれ1回転で1mmずつ変更出来ます。
- ●二一ドル

ニードルの固定はつまみの下のロックナットハンド ルで行います。設定が動かないように片手でつまみ を押さえながらもう片方の手でしっかり固定して ください。



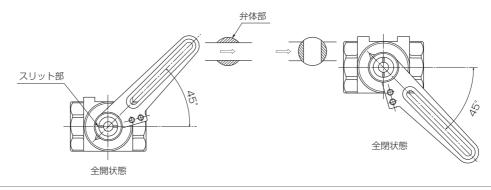
ш



#### ■弁体の開度調整



●弁体の開度は、下図のように、ハンドルの開閉によって変化します。開き具合は、ハンドルの先端と目盛盤に よって判別できますが、中央部のスリットの向きによっても知ることができます。

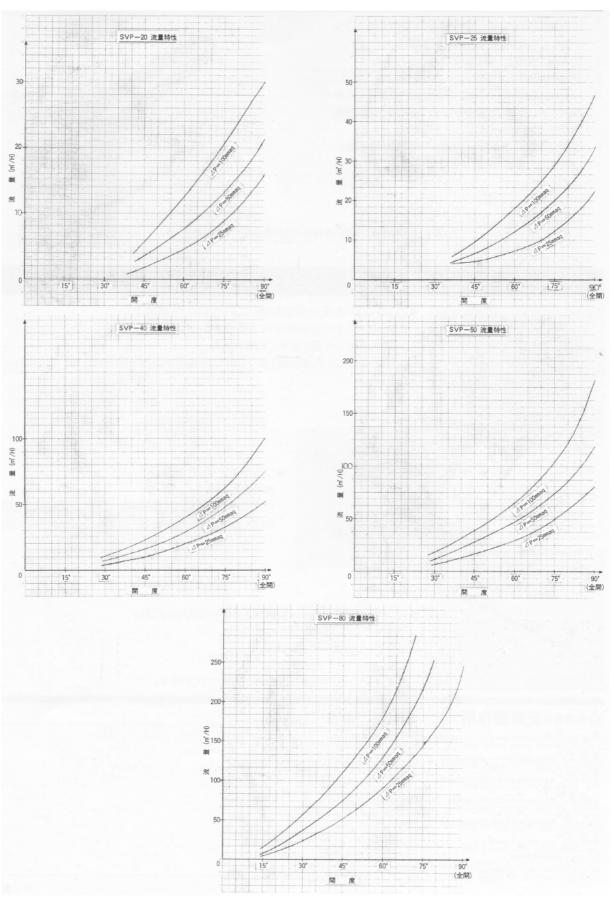




燃焼システム配管機器

# 燃焼システム配管機器

# SVP流量特性





# 取扱い上のご注意

- ●比例弁(SVP)は、流量制御弁ですので閉止コック としてはお使いにならないでください。
- ●使用流体温度は、60℃以下でご使用ください。
- ●使用流体圧力は、10kPa以下を標準としています。
- ●ハンドルの回転トルクは0.3kg-m以内に調整して おりますが、多数の比例弁をリンクしてご使用の 場合は、モータのトルクにご注意ください。
- ●工場出荷時は、印ポート開度は全閉。用弁体開度と ハンドルの関係は右図(45°)のように、セット されています。



C ------O 出荷時は、全閉~全開をこの位置にセットしてあります。

#### オプション



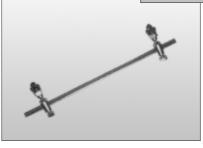
#### ●コントロールモータ取付板

コントロールモータを取付けて連動させるときには、当社の専用 コントロールモータ取付板をご利用ください。 (山武·日章計器工業·N-RIKEN対応)



# ●コントロールモータ CNO125H/LT (Hi-Low制御)

AC100V (200V) CNO125PH/LT (比例制御PT135Ω) AC100V (200V)



●リンケージ棒(ロッド)及びリンケージジョイント (SS+クロムメッキ仕上)

リンケージ棒は  $8\phi \times 300\ell$  $8\phi \times 500\ell$  の2種が 専用リンケージジョンイントと伴に用意されています。



燃焼システム配管機器